

Załącznik nr 1

Maksymalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

Tabela. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu wytwarzanego	Masa odpadów [Mg/rok] 1) 2) 3)	Miejsce powstawania, źródło wytwarzania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 600	Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01, oraz innych odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 2 i 3 m.in. o kodach: 20 03 99, z gr. 20 01, 15 01 06, odpady z selektywnej zbiórki z gr. 15 01, 17 04 07, oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 (proces R12)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	15	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	4 500	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 200	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	8 000	
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	95	
8.	16 01 03	Zużyte opony	600	
9.	19 12 01	Papier i tektura	600	
10.	19 12 02	Metale żelazne	310	
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	70	
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	750	
13.	19 12 05	Szkło	2 410	
14.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30	
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	60	
16.	19 12 08	Tekstylia	145	
17.	RDF 19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (frakcja 0-30 mm)	27 850	(proces R12)
18.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	290	
19.	Ex 19 12 12 pow.80 mm	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa	15 400	
20.	Ex 19 12 12 0-80 mm	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja podsitowa	30 325	

21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej (ręcznej) obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	2 500	Pozostałość z ręcznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07, odpadów (proces R12)
22.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – Stabilizat spełniający wymogi § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie MBP	12 000	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia przetwarzania biologicznego frakcji podsitowej (proces D8)
23.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - Frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm (do odzysku na składowiskach)	10 000	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu o kodzie 19 05 99 na sicie o oczkach 0 – 20 mm (proces R12)
24.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – Stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	2 000	
25.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych – części nieprzekompostowane (pozostałości).	300	Powstający w procesie kompostowania odpadów zielonych (proces R3)
26.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000	
27.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (frakcja 0-30 mm)	26 000	Powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów o kodzie ex 19 12 12 (pow. 80 mm) przyjmowanych z zewnątrz do procesu produkcji paliwa alternatywnego (proces R12)
28.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0 – 80 mm)	4 000	
29.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,2	Obsługa i konserwacja maszyn i urządzeń MBP Eksploatacja sprzętu do transportu odpadów i urządzeń MBP
30.	16 01 03	Zużyte opony	2,0	
31.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,1	
32.	16 01 17	Metale żelazne	0,1	
33.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,1	
34.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,0	
35.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0	
36.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (elementy usunięte z urządzeń)	1,0	
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1	Obsługa i konserwacja

				maszyn i urządzeń MBP
38.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	0,4	Remonty na terenie instalacji MBP
39.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,1	Odpady powstawać będą w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji MBP
40.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2	
41.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,2	Separator substancji ropopochodnych odwadnianie dróg placów manewrowych/ technologicznych; podczyszczanie wód opadowych. Czyszczenie osadnika i separatora do podczyszczania ścieków
42.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0,1	
43.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	0,1	
44.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,2	
45.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1	Utrzymanie w czystości instalacji MBP, usuwanie ewentualnych rozlewisk zanieczyszczeń.
46.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1	Eksplotacja sprzętu do transportu odpadów i urządzeń w procesach MBP
47.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2	Odpady powstawać będą w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji MBP
48.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1	

¹⁾ Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej nie może przekroczyć 80 000 Mg/rok.

²⁾ Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej nie może przekroczyć 12 000 Mg/rok.

³⁾ Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku biologicznego przetwarzania bioodpadów nie może przekroczyć 3 300 Mg/rok.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

